



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL 2025

Planta Química Puente Mayorga

30/04/2026

Realizada con arreglo a lo dispuesto en el reglamento (UE) 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del reglamento (CE) Nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), de las instalaciones de la planta química de Moeve en Puente Mayorga en materia de medio ambiente.



DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL 2025

MOEVE Química Puente Mayorga

REALIZADA CON ARREGLO A LO DISPUESTO EN EL REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN, DE 19 DE DICIEMBRE DE 2018, QUE MODIFICA EL ANEXO IV DEL REGLAMENTO (CE) N° 1221/2009 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, RELATIVO A LA PARTICIPACIÓN VOLUNTARIA DE ORGANIZACIONES EN UN SISTEMA COMUNITARIO DE GESTIÓN Y AUDITORÍA MEDIOAMBIENTALES (EMAS), DE LAS INSTALACIONES DE LA PLANTA QUÍMICA PUENTE MAYORGA EN MATERIA DE MEDIO AMBIENTE.



Foto1. Planta Química Puente Mayorga

Carta del director

Un año más, es para mí un placer tener la oportunidad de compartir contigo una nueva edición de **la Declaración Ambiental 2025 de Puente Mayorga**, un documento que engloba y resume las actividades desarrolladas durante el año con el objetivo de seguir implantando mejoras en una instalación considerada como uno de los centros de referencia más innovadores del sector.



Como sabes, 2025 ha sido un año marcado por la inestabilidad y la tensión internacional. A los numerosos conflictos se ha sumado la incertidumbre en materia comercial, que ha afectado a los mercados globales. Nuestro sector no ha sido ajeno a este contexto: ha impactado en las previsiones comerciales y, junto con la fuerte presión regulatoria y los elevados costes energéticos, ha condicionado la demanda y ralentizado la producción.

Por nuestra parte, en la planta química Puente Mayorga hemos llevado a cabo una serie de actuaciones orientadas a la optimización de los procesos productivos y de gestión, con el fin de acelerar las mejoras iniciadas en ejercicios anteriores y ampliar nuestra cartera **Next** de productos sostenibles.

Estas actuaciones han tenido como prioridad, en todo momento, la seguridad de las personas, la eficiencia energética, la sostenibilidad de nuestros procesos y productos y la excelencia operativa.

Durante el segundo cuatrimestre del año tuvo lugar la mayor parada general, por alcance, duración e inversión, de la historia de la fábrica, motivada principalmente por inspecciones y trabajos de mantenimiento para asegurar la integridad de las instalaciones y, muy especialmente, por proyectos de gran envergadura vinculados a la mejora de la eficiencia energética y la reducción de emisiones de CO₂. Entre ellos, la instalación de nuevos cambiadores de alta eficiencia en la unidad de PACOL y las mejoras en los precalentadores de distintos hornos de la fábrica, que desde se puesta en marcha están contribuyendo de forma significativa a la reducción de emisiones de CO₂ de la planta.

Por otra parte, en línea con los objetivos de sostenibilidad y circularidad recogidos en la Agenda Verde 2030 de la compañía, en 2025 **se ha logrado valorizar más del 60% de los residuos** generados en el centro. Este hito supone un avance significativo en la reducción del impacto ambiental, priorizando la reutilización y la valorización frente a la eliminación,

y reafirma el compromiso de Puente Mayorga con un modelo productivo más circular y responsable.

En este sentido, y tras más de dos años de trabajo técnico, administrativo y de coordinación entre departamentos, en 2025 **hemos logrado desclasificar como residuo el ácido sulfúrico generado**, pasando a ser catalogado como subproducto. Este cambio aporta valor y uso mercantil a un recurso que hasta ahora se consideraba desecho, mejora la eficiencia de los procesos y disminuye la generación de residuos del centro. Este logro fue reconocido con el **Primer Premio de Sostenibilidad de COASHIQ**, que pone en valor, una vez más, nuestro esfuerzo en el cuidado del entorno.

Asimismo, hemos continuado con trabajos de mejora y mantenimiento de las instalaciones, implantando **medidas preventivas orientadas a la protección ambiental**. Entre ellas destacan los trabajos de **impermeabilización de tanques y arquetas**, que refuerzan la prevención y contribuyen a la protección del suelo, en línea con los más altos estándares ambientales y la normativa vigente.

Puente Mayorga sigue consolidándose como centro pionero en la producción de alternativas más sostenibles, como **NextLab Low Carbon**, con una **huella de carbono reducida**. Este desarrollo refuerza la apuesta de la compañía por la descarbonización y permite apoyar activamente a nuestros clientes en sus propios objetivos de sostenibilidad, ofreciendo soluciones alineadas con la transición hacia una economía baja en carbono.

La información incluida en este documento ha sido auditada y verificada de forma voluntaria a través del **registro EMAS** (Sistema Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambientales de la Unión Europea). Gracias a este certificado, en Puente Mayorga mantenemos una evaluación anual continua sobre el impacto ambiental de la instalación y mostramos, de forma oficial, nuestra voluntad de mejorar y optimizar los sistemas de gestión y producción.

De esta manera, queremos que puedas conocer y poner en valor el compromiso con el medioambiente y la sostenibilidad de las personas que trabajamos en la Planta Química Puente Mayorga.

Te agradecemos tu confianza e interés en nuestra compañía y nos ponemos a tu disposición para cualquier aclaración que se precise, bien de manera personal o a través del correo electrónico Askq@moevechemicals.com.

Javier López Pupo

Director de la planta

ÍNDICE

1. DESCRIPCIÓN DE LA INSTALACIÓN	6
1.1. Instalación Moeve Química Puente Mayorga	6
1.2. Emplazamiento	6
1.3. Descripción de los procesos	7
2. POLÍTICA AMBIENTAL Y SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL	9
2.1. Política Ambiental	9
2.2. Descripción del Sistema de Gestión Ambiental	9
2.3. Comunicación	10
2.4. Implicación de los empleados	12
2.5. Organización	12
2.6. Acreditaciones y certificaciones	13
2.6.1. Sistema de Gestión	13
2.6.2. Registro EMAS	13
3. IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES	13
4. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL	16
4.1. Datos de producción anuales	16
4.2. Emisiones atmosféricas	16
4.2.1. Emisiones fugitivas (programa LDAR)	17
4.2.2. Emisiones de Gases de Efecto Invernadero	17
4.3. Ruido	18
4.4. Efluentes hídricos	19
4.5. Residuos	19
4.6. Control Subsuelo	19
4.7. Materiales	19
4.8. Energía	20
4.8.1. Consumo directo de energía	20
4.8.2. Energía renovable	20
4.9. Agua	21
4.10. Uso del suelo en relación con la biodiversidad	21
4.11. Efectos derivados de incidentes y/o accidentes ambientales	21
5. REQUISITOS LEGALES APLICABLES	22
5.1. Autorización Ambiental Integrada	26
6. OBJETIVOS AMBIENTALES	26
6.1. Resultados 2025	27
6.2. Objetivos 2026	28
7. RECURSOS ASIGNADOS A PROTECCIÓN AMBIENTAL	29
7.1. Inversiones	29
8. Moeve y la biodiversidad / Actuaciones Ambientales Externas	30
ANEXO I: DECLARACIÓN DE DATOS	31
ANEXO I: GLOSARIO DE TÉRMINOS	32
ANEXO III: METODOLOGÍA PARA LA IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE LOS ASPECTOS AMBIENTALES	33

1. DESCRIPCIÓN DE LA INSTALACIÓN

1.1. Instalación Moeve Química Puente Mayorga

Moeve Química Puente Mayorga, con CIF- A-81861122, y CNAE 20.14, es una de las plantas de producción que Moeve Química tiene en España y que produce:

- Alquilbenceno lineal (LAB): materia prima para la producción de ácido sulfónico (LAS), surfactante utilizado en la fabricación de detergentes biodegradables.
- Sulfonato de Alquilbenceno lineal (LAS).
- Alquilatos pesados: utilizados como fluidos térmicos, aceites eléctricos, aditivos aceites.
- Parafinas lineales: utilizadas como plastificantes, disolventes, y en la industria del aluminio.
- Disolventes desaromatizados: utilizados como disolventes industriales.
- Queroseno desparafinado: utilizado como combustible para la aviación.

En 1969 se puso en marcha en San Roque (Cádiz), la primera planta de LAB con tecnología FH (ácido fluorhídrico). El LAB surgió como producto que reducía el impacto ambiental de los Alquilbencenos ramificados (BAB), que se utilizaban como base de los detergentes de la época, no biodegradables y de amplia y creciente utilización, que producían espumas persistentes en los ríos.

Otro gran hito en la historia de esta petroquímica se inició a finales de 2018 y su puesta en marcha en el 2021, con el cambio de la tecnología de HF a DETAL, un gran proyecto de Sostenibilidad de la planta, eliminando del proceso el ácido FH y apostando por una economía circular. Aumentará la eficiencia de la planta, reducirá sus emisiones de procesos y se reducirá notablemente la generación de residuos peligrosos.

En la presente Declaración se ponen de manifiesto los resultados conseguidos con la implantación del Sistema de Gestión Ambiental, así como el trabajo desarrollado dentro de este campo a lo largo de 2025 y los objetivos planteados de cara al año 2026.

1.2. Emplazamiento

Moeve Química de Puente Mayorga (PQPM) está situada en el extremo sur de España, en la localidad de San Roque, perteneciente a la provincia de Cádiz. Las instalaciones de Puente Mayorga ocupan una superficie de 210.123 m², de los cuales 58.592 m² corresponden a la planta de fabricación. En la tabla 1.2.1 se incluye la evolución del índice de ocupación del suelo / de biodiversidad.

En la Figura 1.2.1. se recoge un plano de la parcela en la que se encuentra instalada la planta Química Puente Mayorga, con la indicación de las principales unidades productivas.

La Planta Química Puente Mayorga utiliza las instalaciones portuarias del Parque Energético San Roque (PESR) para la expedición de productos a través de barcos y para la carga de productos terminados en cisternas, contenedores y bidones/IBC, PQPM dispone de un cargadero propio dentro de la fábrica.

En el mismo complejo industrial se encuentra el Parque Energético San Roque (PESR). La proximidad de las dos instalaciones favorece su alto grado de integración, de forma que un alto porcentaje de la materia prima consumida en PQPM es suministrada por PESR, minimizándose el impacto global del proceso, al evitar el transporte desde otros suministradores.

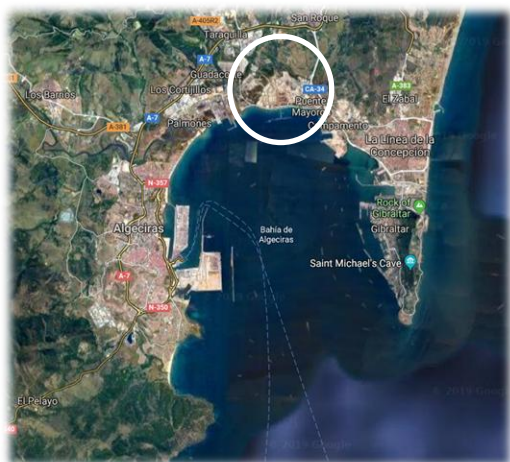


Figura 1.2.1 Ubicación de la instalación

Ocupación del suelo	m ² / t
2025	0,1158
2024	0,1044
2023	0,1136

Tabla 1.2.1 Superficie ocupada por t de producción

1.3. Descripción de los procesos

La planta está formada por ocho unidades de Proceso (Unifining I y II, Molex I y II, Pacol, Desaromatización (HDA), Sulfonación y DETAL), una unidad de Servicios Auxiliares en las que están integrados los sistemas de electricidad, combustible y aire de instrumentos y el área de tanques para el almacenamiento de materias primas y los productos acabados.

En la ampliación de 2002, se construyeron las Unidades de Unifining II y Molex II. Los hornos de proceso de estas unidades se diseñaron para el uso de gas natural como combustible, utilizando las Mejores Técnicas Disponibles (MTD), minimizándose así las emisiones de contaminantes a la atmósfera.

En el año 2004 se inició el proyecto para reformar el resto de los hornos existentes y adaptarlos para el consumo de gas natural. En nuestra AAI se fijaba la fecha de octubre de 2007 para el cambio a gas natural. Este plazo se cumplió anticipadamente en mayo de 2007.

En el año 2021 se puso en marcha la Unidad de DETAL, una unidad con un cambio de tecnología de HF a DETAL eliminando así de nuestro proceso el ácido fluorhídrico.

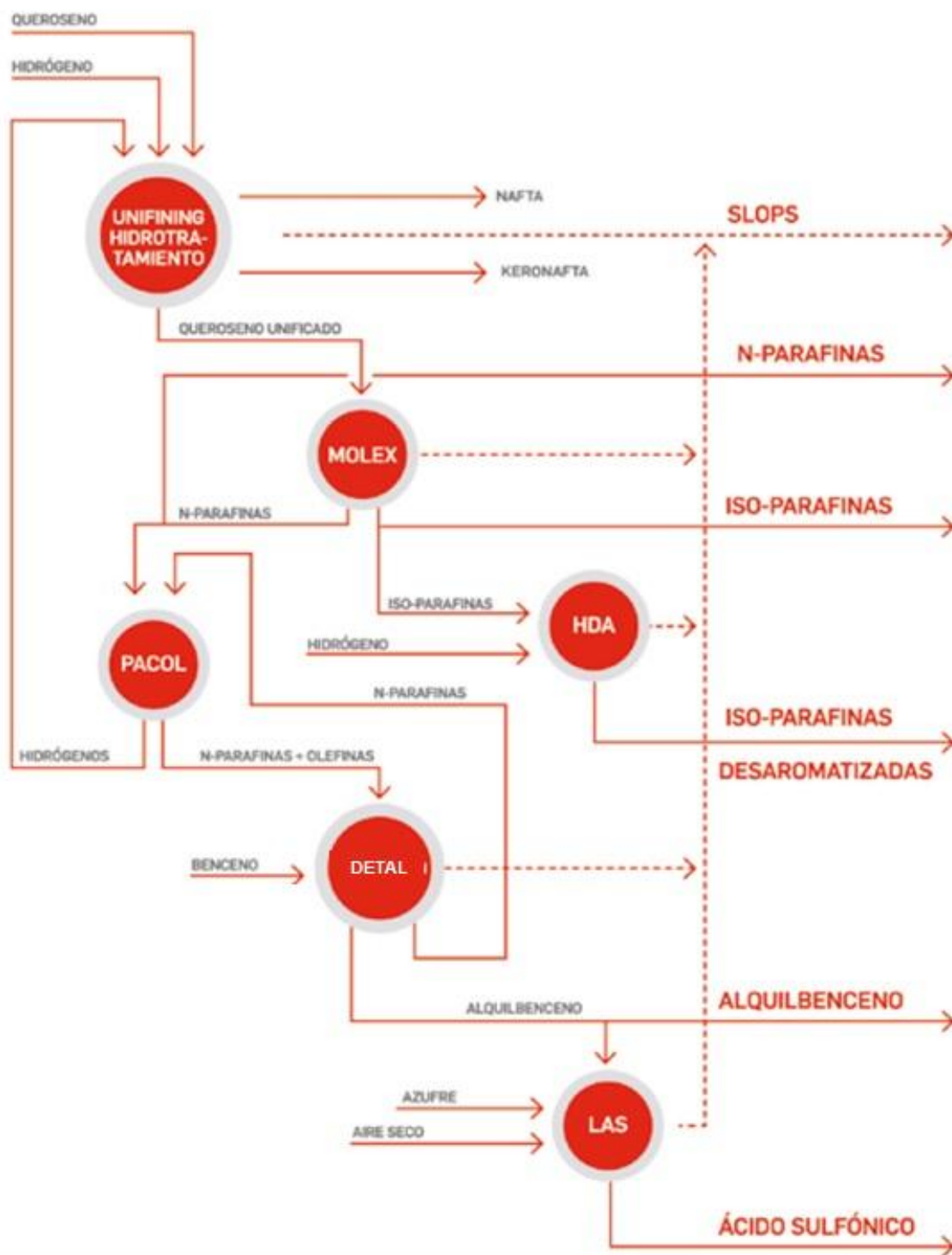


Figura 1.3.1 Diagrama del proceso de fabricación de la Planta Química Puente Mayorga

2. POLÍTICA AMBIENTAL Y SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

2.1. Política Ambiental

Moeve dispone de una política de HSEQ (PL-003 Política de Seguridad, Protección Ambiental y Calidad), una Política de Sostenibilidad (aprobada por su Consejo de Administración en mayo de 2025). Es de obligado cumplimiento para cualquier persona que participe en las actividades de Moeve, cuya responsabilidad es velar por su propia seguridad y por la protección del medio ambiente, observando la legislación y las normas internas de la organización, para prevenir o minimizar los peligros, accidentes laborales e impactos ambientales.

Adicionalmente en la misma fecha Moeve ha publicado una serie de políticas y disponible en la web de la Compañía, a través del siguiente enlace:

<https://www.moeve.com/stfls/corporativo/FICHEROS/politicas A4 moeve es politica hseq.pdf>

<https://www.moeve.com/stfls/corporativo/FICHEROS/politicas A4 moeve es politica sostenibilidad.pdf>

<https://www.moeve.com/stfls/corporativo/FICHEROS/politicas A4 moeve es politica biodiversidad.pdf>

<https://www.moeve.com/stfls/corporativo/FICHEROS/politicas A4 moeve es politica accion climatica.pdf>

Somos conscientes de que la excelencia ambiental es un elemento clave en la actividad productiva. Por ello, esta política tiene marcado como objetivo estratégico la seguridad de las personas e instalaciones, el respeto por el medio ambiente y la conservación de la biodiversidad garantizando a sus profesionales, colaboradores y entorno, condiciones de trabajo seguras y saludables, que prevengan y minimicen los impactos y los posibles riesgos derivados de su actividad.

2.2. Descripción del Sistema de Gestión Ambiental

PQPM tiene implantado un SGA certificado por AENOR (nº GA-1997/0023), según UNE-EN-ISO 14001:2015, con el fin de desarrollar y poner en práctica la política ambiental establecida y gestionar sus aspectos ambientales.

Anualmente, la Dirección de la instalación revisa los resultados del SGA, evaluando su implantación y eficacia y entre otros, establece nuevos objetivos para la mejora continua de la gestión ambiental.

Se dispone de las siguientes herramientas:



El SGA se soporta sobre la siguiente estructura documental:

- Manual Operativo de Medio Ambiente de MOEVE QUIMICA PUENTE MAYORGA (MO-566). Describe los procedimientos operativos de carácter medioambiental.
- Procedimientos generales y específicos como desarrollo complementario de los manuales
- Manuales específicos, desarrollo operativo de los procedimientos generales y específicos
- Módulos de formación. Describen con detalle las tareas específicas a desarrollar para una actividad o puesto de trabajo
- Instrucciones operativas, como desarrollo práctico de un departamento de los documentos anteriores.

2.3. Comunicación

Para Moeve, el diálogo, el conocimiento mutuo y la participación en proyectos de las comunidades en las que desarrolla sus actividades, son un compromiso constante. La compañía es consciente de que sus actuaciones, tanto a nivel operativo como de apoyo a la comunidad y responsabilidad corporativa, deben tener en cuenta las expectativas y demandas de sus Grupos de Interés (GGII).

Para promover ese diálogo abierto y conocer de primera mano las preocupaciones ambientales de nuestro entorno más cercano, todos los años se elabora un Plan de Comunicación (interna y externa), se analizan las actividades realizadas y se propone, en función de cada actividad, la mejora de las actuaciones.

Moeve tiene establecidos mecanismos de diálogo con los principales GGII con el fin de escuchar sus opiniones y demandas, dar a conocer nuestra actividad e informar sobre los avances que realizamos, creando con ello relaciones de confianza.

- ✓ Encuentros con entidades y líderes de opinión
- ✓ Programas educativos
- ✓ Seguimiento de medios de comunicación
- ✓ Escucha activa a los clientes
- ✓ Comité de Vecinos
- ✓ Puertas abiertas y visitas

Con el objetivo de establecer un contacto y diálogo directo con la población más cercana a nuestras instalaciones, desde el año 2007 se celebra periódicamente el Comité de Vecinos. Durante estos encuentros, se ofrece información directa de la actividad de Moeve a los vecinos de las poblaciones más cercanas.

El Comité de Vecinos es una iniciativa pionera en la comarca, que permite a los representantes de distintas entidades sociales contactar de forma directa con la empresa en cualquier momento. Además, de las reuniones periódicas, sus teléfonos están incluidos en los protocolos de llamadas en caso de incidente para que puedan recibir información de primera mano.

En estos encuentros participan, entre otros, los representantes de distintas agrupaciones de Puente Mayorga (AAVV Puente Romano y Asociación de Mujeres El Drago), de Campamento (AAVV Campamento, Asociación de Mujeres Mudeca) y Guadarranque (AAVV Carteia), así como los directores y las AMPAs de los colegios de Campamento y Puente Mayorga, y un representante del Ayuntamiento de San Roque.

Durante estos encuentros se abordan aquellos temas en los que los vecinos tienen un mayor interés, además de repasar los indicadores medioambientales y de seguridad de Moeve y las acciones que se llevan a cabo en el entorno.

De especial importancia entre las actuaciones de comunicación externa, a los efectos de esta declaración, son el estrecho contacto con líderes de opinión y el seguimiento de medios de comunicación, monitorizando las noticias relativas a Moeve y a Fundación Moeve, donde la información y la comunicación ambiental es considerada crítica, además de participación en foros y eventos organizados por medios de comunicación en aras de la transparencia, la divulgación y la información.

Se trabaja para dar una respuesta rápida y eficaz a cualquier solicitud de terceras partes interesadas sobre la gestión ambiental del SITE de San Roque, e identificar las oportunidades de mejora. Por ese motivo se registran, gestionan y realizan las comunicaciones con estas partes interesadas.

En 2025 no se registraron quejas.

Además, se mantiene una comunicación continua con las Administraciones Públicas, derivada de los requisitos definidos en la Autorización Ambiental Integrada (AAI).

En lo relativo a la comunicación interna, esta se lleva a cabo a través de los canales establecidos, siendo una buena herramienta para lograr los siguientes objetivos:



La comunicación interna cuenta con canales específicos para la difusión de noticias y para la participación de los empleados, como son las reuniones periódicas (encuentros, townhall...), Intranet, Newsletters y Pantallas Informativas. Estos canales persiguen mantener el interés del público interno, permitir que las personas se sientan escuchadas, generar sentimiento de pertenencia, una mejor opinión de su lugar de trabajo, así como hacer suyos ciertos valores como la importancia de la seguridad y la protección ambiental.

A través de los periódicos "Moeve News" y "Chemical News" se ha promovido la implicación del empleado y el conocimiento en esta materia ofreciendo puntualmente noticias de carácter ambiental de interés (del día a día de la planta, de concienciación en la materia). Además, el plan de comunicación cuenta con varios eventos internos ligados a la sensibilización ambiental del empleado, como es la celebración del Día Mundial del Agua.

Para terminar, Moeve emplea como herramienta de comunicación externa e interna esta Declaración Ambiental que elabora y difunde anualmente a empleados y terceras partes, haciéndola pública y permitiendo un diálogo continuo a través de los canales establecidos, incluyendo rueda de prensa y presentación para su divulgación; además, se habilita una cuenta de un correo electrónico para que el destinatario, una vez leída tenga la oportunidad de preguntar lo que se considere, y Moeve se obliga a responder y así potenciar el diálogo fluido entre las partes.

2.4. Implicación de los empleados

La política ambiental de Moeve considera prioritaria la formación tanto de su personal propio como de las empresas de servicios que trabajan en sus instalaciones, estableciendo que el éxito de una política para la protección del medio ambiente depende fundamentalmente del grado de implicación de todos los trabajadores. Durante el año 2025, se realizaron comunicados en concienciación ambiental y se impartió formación de aspectos ambientales a la plantilla.

Además, a través del programa 'Voluntas' del voluntariado corporativo de la Fundación Moeve se promueve la implicación y el compromiso social y medioambiental de los empleados de la Compañía y sus familias. En materia de protección ambiental, se realiza anualmente una actividad de voluntariado en distintos emplazamientos de la comarca (se amplía la información en el aptdo 8).

2.5. Organización

Para el desarrollo de las actividades involucradas en el SGA, Moeve cuenta con los recursos humanos necesarios, quedando definido en el organigrama de la Figura 2.5.1. las relaciones e interdependencias de la Unidad de Protección Ambiental, elemento clave dentro del SGA.

A finales del año 2021, se renovó la estructura organizativa de la Fábrica, retomando la estructura original, siendo más dependiente de la fábrica. En el caso del Departamento de Protección Ambiental, así como ocurre en otras instalaciones de Moeve Química se le da mayor visibilidad dependiendo jerárquicamente de la Dirección de planta.

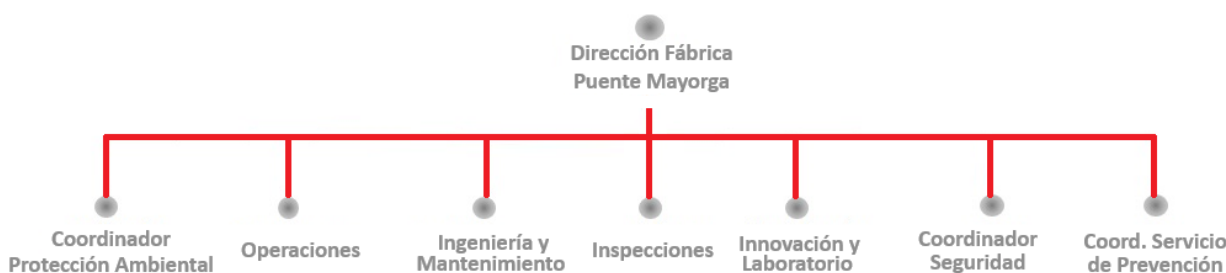


Figura 2.5.1. Organigrama Protección Ambiental Moeve Química Puente Mayorga

2.6. Acreditaciones y certificaciones

2.6.1. Sistema de Gestión

La instalación dispone de las siguientes acreditaciones y certificaciones:

Nº Registro	Certificación / Acreditación
GA-1997/0023	Gestión Ambiental – Moeve (certificación única), conforme UNE-EN-ISO 14001
ER-1296/1994	Gestión Calidad – Moeve (certificación única), conforme UNE-EN-ISO 9001
ES-AN-000001	Certificado EMAS – Moeve Química Puente Mayorga, conforme Reglamento 1221/2009
SPRL-151/2010	Certificado del Sistema de Gestión de la Prevención de Riesgos Laborales conforme a ISO 45001
AR-1391/2010	Certificado Reglamentario del Sistema de Prevención de Riesgos Laborales conforme art. 30 del RD 39/1997
GE-2015/0031	Gestión Energética Moeve Química, conforme a UNE-EN ISO 50001

2.6.2. Registro EMAS



En abril de 2025, la Planta Química Puente Mayorga, ha obtenido la validación de su Declaración Medioambiental, de acuerdo con los requisitos del Reglamento Europeo 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo de Sistema Comunitario de Gestión y Auditorías Ambientales, modificado por los Reglamentos 2017/1505 y 2018/2026. Certificado EMAS con referencia de AENOR nº VDM 10/032 y de registro en la Consejería de Medio Ambiente nº ES-AN-000001, que ya consiguió en 1997, incluyendo en el Registro el mismo alcance del Sistema de Gestión Ambiental.

Responsible Care



El programa Responsible Care es una iniciativa global y voluntaria, pública y activa de las compañías químicas cuyo objetivo es lograr que las empresas adheridas, en el desarrollo de sus actividades, logren alcanzar mejoras continuas en relación con la Seguridad, la Salud y la Protección del Medio Ambiente en todas sus operaciones de acuerdo con los principios del Desarrollo Sostenible y la Responsabilidad Social Empresarial.

En España está gestionado y coordinado por la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE) y actualmente, más del 60% de la producción química española se realiza en empresas adheridas a Responsible Care.

Moeve Química Puente Mayorga está adherida a este programa desde 1992.

3. IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES

Por aspecto ambiental se entiende cualquier elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que interactúa, o puede interactuar con el medio ambiente. La identificación y evaluación de dichos aspectos es fundamental para corregir las posibles deficiencias y optimizar, al mismo tiempo, el uso de los recursos naturales y materias primas utilizados en los procesos de producción.

En el PR-295 'Identificación y evaluación de aspectos ambientales', se define la metodología de aplicación en Moeve para la identificación, evaluación y registro de los aspectos ambientales tanto

directos como indirectos, cumpliendo con el enfoque a ciclo de vida requerido por ISO 14001:2015. Tiene en consideración los efectos derivados del funcionamiento normal de sus actividades, de los accidentes e incidentes, de los nuevos proyectos y de los productos y materias primas consumidas.

Los aspectos ambientales directos se revisan anualmente al objeto de evaluar su significancia.

Identificación de Aspectos:

Se consideran las etapas del ciclo de vida de cada uno de los productos y servicios del Grupo Moeve, y se determina si los aspectos ambientales se generan directamente en actividades llevadas a cabo en los emplazamientos de Moeve, o se generan indirectamente en etapas aguas arriba o aguas abajo:

Aspectos Ambientales Directos:

- Son generados en actividades que se realizan en los emplazamientos de Moeve.
- Moeve puede ejercer un control directo sobre estos aspectos.
- Se dispone de información y datos cuantitativos reales que provienen de fuentes o mediciones directas.

Aspectos Ambientales Indirectos:

- Generados en actividades que se realizan fuera de los emplazamientos de Moeve, aguas arriba o aguas abajo.
- Moeve no tiene un control directo sobre estos aspectos, aunque puede influir en mayor o menor grado.
- Se dispone de información, datos o estimaciones de compras o de fuentes de referencia.

Para la identificación de los aspectos ambientales directos (condiciones de operación estándar y no estándar) e indirectos, se consideran las siguientes categorías:

- Emisiones Atmosféricas
- Vertidos Hídricos
- Generación de Residuos
- Suelos y Aguas Subterráneas
- Consumo directo de recursos naturales

Evaluación de Aspectos Ambientales directos en condiciones normales de operación

A grandes rasgos, y siguiendo lo definido en el PR-295, cada uno de los aspectos ambientales identificados **en condiciones de operación**, se evalúa en función de los criterios:

- Intensidad: cuantificación física de la aportación/remoción del aspecto ambiental en el medio
- Peligrosidad: cualidad de la naturaleza del aspecto ambiental que puede causar daño en el medio ambiente
- Sensibilidad del Medio Receptor: vulnerabilidad y capacidad de recuperación del medio ante el impacto derivado de los aspectos ambientales
- Perceptibilidad: cualidad de los aspectos ambientales que hace detectable su interacción con el medio. Son características de la perceptibilidad del impacto visual, el ruido, el olor.

El resultado de cada uno de los aspectos es la suma de los productos del valor obtenido en cada criterio, multiplicado por su peso. Los aspectos ambientales directos significativos en PQPM (aquellos que, ordenados de mayor a menor, cubren hasta el percentil 80%) son los siguientes:

ASPECTO AMBIENTAL DIRECTO SIGNIFICATIVO	IMPACTO AMBIENTAL
Emisiones a la atmósfera	
Nox CO ₂	Calidad del aire Efecto Invernadero
Gestión de Residuos	
RP's y RNP's a depósito	Uso y calidad del Suelo Calidad del aire/agua/suelo
Consumos	
Combustible fósil	Recursos naturales

Estos aspectos ambientales significativos, junto con otras salidas del SGA, se han tenido en cuenta para la definición de los objetivos ambientales de 2025 (apartado 6).

Evaluación de Aspectos Ambientales directos en incidentes o emergencias

Para la identificación y evaluación de aspectos ambientales en incidentes o emergencias se adopta un enfoque basado en riesgo, valorado como el producto de la probabilidad de ocurrencia y el impacto ambiental que produciría en caso de materializarse.

Para la identificación de los aspectos ambientales en incidentes o emergencias, en PQPM se utilizan los criterios aplicados en el Análisis de Riesgos Ambientales del Grupo Moeve (ARAS), conforme a lo establecido en el Real Decreto 183/2015 de 13 de marzo y en la norma UNE 150008: 2008 de Análisis y Evaluación del riesgo ambiental.

El resultado del análisis, ARAS, proporciona un listado con los sucesos iniciadores y escenarios accidentales identificados para la instalación, teniendo en cuenta las medidas de evitación de las que dispone la instalación. Disponiendo los escenarios en orden decreciente de riesgo, se consideran como significativos aquellos primeros escenarios que concentran un riesgo acumulado del 80%, como escenario evaluado significativo tendríamos que considerar la posibilidad de un derrame de producto durante los trabajos de operación y/o almacenamiento, para lo que disponemos de medidas las preventivas y/o de contención, además de planes de formación y prácticas de actuación ante cualquier tipo de emergencia, con el fin de minimizar los riesgos de que se produzca un incidente y en caso de que ocurran de minimizar sus posibles impactos.

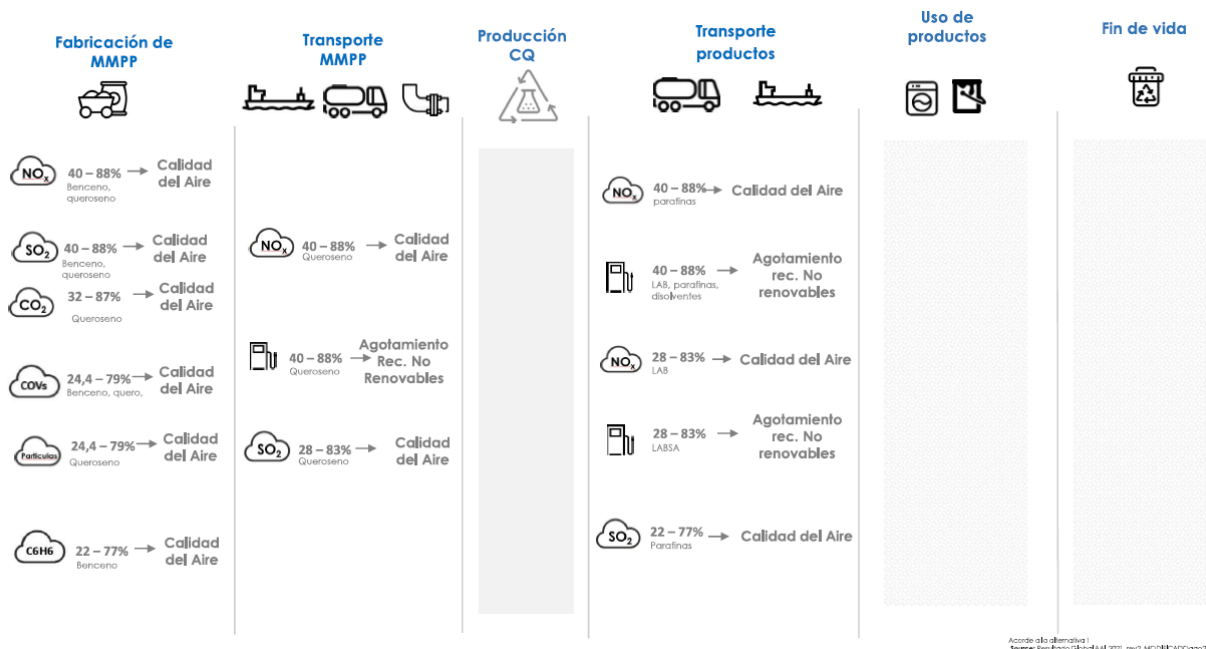
Todo ello se incluye en el Manual de Gestión para la Prevención de Riesgos de Moeve Química, en el que se describe el Plan de Prevención de la instalación, que está verificado bajo certificado SPRL-151/2010 según ISO 45001:2018.

Aspectos ambientales indirectos

La evaluación de los aspectos ambientales indirectos se realiza a partir de los criterios de Intensidad y Peligrosidad, ya que no se dispone de suficiente información para evaluar ni la Sensibilidad del medio ni la Perceptibilidad.

Se consideran significativos, aquellos aspectos de mayor puntuación, que suponen un umbral de significancia superior al 70%.

En la evaluación realizada para Moeve química, se establecen como aspectos ambientales indirectos significativos los que aparecen en la Tabla inferior, pero por el momento, no se ha establecido ningún objetivo global sobre ninguno de ellos.



4. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

En este apartado se recoge el comportamiento ambiental de PQPM en el periodo 2021-23 segregado por vectores ambientales, al objeto de valorar su evolución. Se incluyen en este capítulo los indicadores básicos y específicos, cumpliendo con lo dispuesto en el Reglamento EMAS del 25 de noviembre de 2009, y Reglamento 2018/2026 que modifica el anexo IV del anterior.

4.1. Datos de producción anuales

En la siguiente tabla se recogen los datos de la evolución de la producción anual global de la Planta Química Puente Mayorga. Estos datos son los utilizados para establecer el impacto de cada uno de los indicadores básicos contemplados.

	2023	2024	2025
Producción Total¹ (t)	1.849.092	2.013.479	1.813.019

4.2. Emisiones atmosféricas

Las emisiones a la atmósfera de los focos de combustión existentes en la instalación se controlan en función de lo establecido en la AAI, mediante monitorización, medidas de autocontroles y medidas externas a través de una Entidad Colaboradora en materia de Calidad Ambiental (ECCA). Los datos se envían en tiempo real a la Consejería de Medio Ambiente.

¹ La producción total incluye los alquilatos, parafinas lineales, ácido sulfónico, disolventes, queroseno desparafinado, naftas y queronaftas.

La siguiente tabla resume la evolución de los indicadores básicos sobre los parámetros más características de las emisiones atmosféricas como son el SO₂ y Partículas, datos medidos por empresas acreditadas y colaboradoras de la Administración y el valor indicado del NO_x por los datos monitorizados en continuo.

	2023		2024		2025	
	Emisión total (t)	Índice	Emisión total (t)	Índice	Emisión total (t)	Índice
SO ₂	2,09	0,009	4,49	0,02	3,95	0,02
Partículas	0,79	0,004	0,91	0,005	0,59	0,003
NO _x	279	0,90	298	1,48	171	0,94

Tabla 4.2.1 Evolución de los indicadores básicos sobre emisiones atmosféricas
Índice: Emisión (t) / producción (10.000 t)

La Planta Química Puente Mayorga utiliza como combustible principal **GAS NATURAL**, y realiza un seguimiento diario de las emisiones de NO_x, cuyos datos se transmiten en tiempo real a la Consejería de Medioambiente. En la siguiente tabla se muestran los valores medios anuales.



	Limite mg/Nm ³	2023	2024	2025
Foco 1	250	117,38	107,50	84,25
Foco 2	250	70,59	109,14	66,58
Foco 3	250	146,66	163,30	128,30
Foco 4	200	107,60	101,17	95,07

4.2.1. Emisiones fugitivas (programa LDAR)

Las emisiones fugitivas son un subgrupo de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV), constituidos por pequeños escapes, ocasionados por la pérdida de estanqueidad en los equipos (válvulas, bombas, juntas...) y que son emitidos directamente a la atmósfera de forma continua, y por lo general no son detectables por los sentidos.

Para corregir estas emisiones PQPM tiene implementado un programa LDAR (Leak Detection And Repair/Detección y Reparación de Fugas), que constituye una MTD reconocida por el MITECO para disminuir estas emisiones, entre las que se encuentran las emisiones BTEX y la pérdida de productos (no residuos) que forman parte del proceso de fabricación.

El programa LDAR implementado abarca a todas las bombas, compresores, válvulas automáticas, válvulas manuales de más de 2", válvulas de seguridad y toma de muestras, que están accesibles y manejan hidrocarburos ligeros, llegándose a realizar más de 4.800 puntos en la instalación consiguiendo un 38% de reducción.

4.2.2. Emisiones de Gases de Efecto Invernadero

Las Autorizaciones de Gases de Efecto Invernadero (GEI) con las que cuentan la Planta Química Puente Mayorga, aprobada por la Consejería de Agricultura, Ganadería, Pesca y Desarrollo Sostenible de la Junta de Andalucía, establece las condiciones para llevar a cabo el seguimiento de la emisión de CO₂, según las directrices europeas. Las emisiones anuales así determinadas son verificadas por un organismo acreditado externo y notificado a la administración.



El régimen comercio de derechos de emisión de CO₂ determina que estas emisiones deben cubrirse con la entrega del mismo número de derechos de emisión, que provendrán del paquete de derechos asignados por el Ministerio para la instalación y/o de los que se adquieran en el mercado.

*Actualmente nos encontramos en el cuarto periodo de Comercio de Derechos de Emisiones que abarca de 2021-30, con una reducción cuantitativa en la Asignación de los derechos. Los datos mostrados en la tabla inferior han sido verificados por AENOR.

	2023	2024	2025
Derechos Asignados (t/año)	209.321	209.321	184.824
Emisiones (Verificado) (t/año)	236.922	260.785	219.477
Diferencia (t/año)	+27.599	+51.464	+34.653
Desviación (%)	+13.1%	+24.5%	+18,7%

Tabla 4.2.2 Emisiones de CO₂

El indicador de Emisiones Totales de GEI evalúa la suma de las emisiones de CO₂, CH₄ y N₂O, en emisiones equivalentes de CO₂ respecto a la producción. Las toneladas de equivalencia se han calculado utilizando los factores de potencial de calentamiento global de los informes IPPC (6th report).

En el proceso no se han tenido en cuenta las emisiones de otros gases de efecto invernadero, por su poca relevancia, como son los Hidrofluorocarbonos (HFC), Carburos perfluorados (PFC) y Hexafluoruro de azufre (SF₆), con respecto al resto.

En 2025 se reduce >7% la referencia de toneladas de CO₂ por cada tonelada de producción.



t/año	CO _{2eq} (t)	Índice GEI tCO _{2eq} /t Producción
2023	238.203	0,129
2024	262.201	0,130
2025	220.693	0,122

4.3. Ruido

La contaminación acústica, medida en dB(A), mide el ruido emitido al exterior de las instalaciones al ser considerado como emisor acústico de acuerdo con lo establecido en el artículo 18 del Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el reglamento de Protección Contra la Contaminación Acústica en Andalucía.

Las mediciones de ruido se realizan con la periodicidad establecida en la legislación y siempre que se producen modificaciones sustanciales en las plantas, cumpliendo con los límites establecidos.

4.4. Efluentes hídricos

PQPM no vierte directamente al medio receptor. Los vertidos se envían a PESR para el tratamiento previo al envío al emisario, conforme al Plan Corrector de vertidos establecido por la Consejería de Medio Ambiente de Andalucía de fecha 29.06.89. Por tanto, se recoge en la Autorización Ambiental Integrada AAI/CA/006/05 que PQPM 'no realiza vertidos directos al medio sino a una planta de tratamiento externo, no teniendo la obligación de obtener ningún tipo de autorización de vertido'. Actualmente hay recogido un acuerdo para los Parámetros que definen las características de los Vertidos, entre PESR y PQPM, y están contemplados en nuestra AAI.

En 2025 se han enviado a PESR 135.972 m³, este incremento es motivado por la parada de unidades.

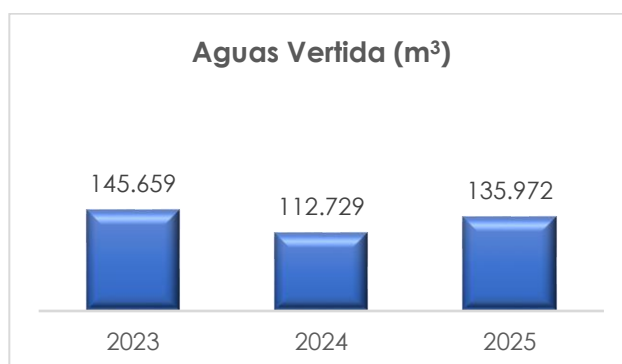


Figura 4.4 Evolución volumen de vertido

No se ha reciclado ni reutilizado agua en 2025 (ni años anteriores).

En la Tabla 4.4. se recogen los valores de los parámetros limitados en el vertido. Durante 2025 se ha producido una mejora muy importante en los parámetros de Fluoruros, respecto a años anteriores. A nivel general se ha realizado una buena gestión del Tratamiento de las Aguas.

Medidas anuales

	2023	2024	2025
Aceites y Grasas	59,9	46,1	46,6
Carbono Orgánico Total	89,1	61,6	59,6
Sólidos en Suspensión	50,1	38,1	44,6
Fluoruros	1,7	1,5	1,8
LAS	12,4	12,2	12,4

Tabla 4.4 Vertidos mg/l

4.5. Residuos

Con el fin de garantizar una correcta gestión de los residuos, la Planta Química Puente Mayorga, dispone de almacén temporal y de zonas de acopio a granel, donde los residuos son segregados en función de su tipología y peligrosidad y son almacenados e inventariados para su posterior retirada por parte de gestores autorizados, cumpliendo en todos los casos con la normativa vigente.

A continuación, se muestra la producción de residuos en los últimos tres años y el valor del indicador que relaciona la producción con las toneladas de ventas.

Residuos (t)	2023	2024	2025
Peligrosos	1.247	1.196	809
No Peligrosos	105	214	1.246*
TOTAL			
Índice:			
† residuos/10.000 †	2023	2024	2025
producción			
Peligrosos	6,74	5,94	4,46
No Peligrosos	1,51	1,06	6,87

Moeve prioriza la gestión que conlleve el aprovechamiento de forma eficiente de los recursos presentes en los residuos que genera, entregando éstos a gestores autorizados. En el año 2025, se realiza la limpieza de la Balsa de Residuos.

Entre los residuos peligrosos se incluyen los asociados directamente con el proceso de fabricación y aquellos residuos industriales generados como consecuencia de actividades de mantenimiento, reparación y acondicionamiento de las instalaciones como residuos de Polisulfónico, Aguas de LAS y las limpiezas de los PONDs, que suponen el 70% del total de estos residuos.

*Se generan más residuos RNP por la retirada de equipos como chatarra.

4.6. Control Subsuelo

El control de la calidad del suelo y aguas subterráneas es importante de cara a la detección de posibles afecciones. En PQPM se ha ido construyendo una completa red de (60) piezómetros, en los cuales se lleva a cabo un programa de seguimiento consistente en controles trimestrales del nivel freático y posible aparición de fase libre.

Todas las unidades de producción están situadas sobre zona pavimentada y disponen además de una red de recogida que envía a la planta depuradora cualquier derrame, aguas de limpieza o aguas de lluvia; con ello se evita que esta agua pueda alcanzar el terreno natural.

4.7. Materiales

La información de consumo de recursos (materias primas) recogida en este apartado se ha obtenido del informe mensual de producción de cierre del año.

	2023	2024	2025
Queroseno (t)	1.528.275	1.797.173	1.544.498
Benceno (t)	75.758	79.935	68.983
Hidrógeno (t)	6.252	9.701	7.335
Azufre (t)	3.267	3.339	3.561
TOTAL	1.613.552	1.890.148	1.624.379



Índice:	2023	2024	2025
† Consumo/† producción			
Queroseno	0,827	0,893	0,852
Benceno	0,041	0,040	0,038
Hidrógeno	0,003	0,005	0,004
Azufre	0,001	0,001	0,002
TOTAL	0,87	0,94	0,896

Tabla 4.7.1. Consumo de materias primas y productos químicos e índices de consumo

En 2025 se han conseguido mantener todos los indicadores por unidad de producción.

4.8. Energía

4.8.1. Consumo directo de energía

La tabla representa los consumos energéticos e índices de consumo frente a la producción:



	2023	2024	2025
Gas Natural (GJ)	4.110.180	4.618.591	3.901.156
Energía eléctrica (GJ)	411.037	451.310	387.950
Índice (GJ/10.000 † producción)	2023	2024	2025
Gas Natural	22.118	22.938	20.891
Energía eléctrica	2.223	2.241	2.140

Gracias a la implementación del Sistema de Gestión Energética (ISO 50.001), y a la política de mejora continua de la Compañía, se sigue mejorando año a año en el fomento de la eficiencia energética de las instalaciones, lo que se traduce en una disminución de las emisiones GEI.

4.8.2. Energía renovable

El 100% del consumo eléctrico de PQPM es electricidad verde con garantías de origen renovable. Sin embargo, no se genera energía renovable en la instalación.

4.9. Agua

La siguiente tabla presenta los datos de agua captada, procediendo el 100% de abastecimiento municipal:



Consumo (m ³)	2023	2024	2025
Agua captada	100.544	98.701	98.914
Índice	2023	2024	2025
Agua Captación m ³ /t producción	0,054	0,049	0,055

Con la puesta en marcha del proyecto DETAL, hemos podido reducir el indicador del uso agua en nuestras instalaciones. Campañas de concienciación en el uso y mejoras en las instalaciones

4.10. Uso del suelo en relación con la biodiversidad

A continuación, se incluyen los datos de la instalación sobre los indicadores de uso del suelo.

Indicador (Ha)	2023	Índice	2024	Índice	2025	Índice
Superficie de suelo sellada	5,8	0,031	5,8	0,028	5,8	0,031
Superficie total en el centro orientada según naturaleza	0		0		0	
Superficie total fuera del centro orientada según naturaleza ¹	17,6	0,095	17,6	0,087	17,6	0,097

Tal como se ha descrito en el apartado 1.2 de este documento, la instalación cuenta con 21,01 Ha de las que sólo están destinadas a actividades productivas 5,8 Ha, la totalidad de las áreas de proceso se encuentran pavimentadas, existiendo zonas no utilizadas o de servicios que no lo requieren.

El indicador de la superficie total fuera del centro se refiere a la superficie ocupada por el Espacio Natural 'Estación Ambiental Madrevieja', cuya superficie inundada es de 17,6 Ha. Las actuaciones de conservación, conocimiento y potenciación de este espacio natural se desarrollan desde la Fundación Moeve, de la que Moeve Química es partícipe.

4.11. Efectos derivados de incidentes y/o accidentes ambientales

El SGA de PQPM permite investigar, analizar y evaluar los efectos ambientales que se pudieran derivar de un posible accidente o incidente a fin de determinar las causas y sus consecuencias según se encuentra recogido en la norma interna 'Procedimiento de Seguridad Investigación de Accidentes e Incidentes'.

El procedimiento anterior se inicia tras la notificación del accidente/incidente por parte de cualquier persona que desarrolle su actividad en las instalaciones de la Planta Química Puente Mayorga. Tras su comunicación, se inicia la investigación de las causas, la cual queda registrada en la herramienta informática ITP.

¹ Este indicador incluye la superficie ocupada por el espacio Madrevieja. Site San Roque. Índice: Sup/producción*10.000

Además, PQPM dispone de la herramienta 'Gestión de no conformidades', donde queda registrado el análisis de los incidentes ambientales que se pudieran producir, principalmente los debidos a una superación de límites de emisión o por condiciones anómalas de operación.

La AAI recoge la necesidad de informar inmediatamente de los incidentes que pueden tener afección ambiental. Se mantiene un procedimiento de comunicación a la Administración a través de llamadas telefónicas y de fax, de aquellos incidentes/accidentes ambientales que sean susceptibles de originar un impacto ambiental en el exterior de las instalaciones del complejo así como de aquellas operaciones de mantenimiento o de otra índole que pueden alterar las medidas de emisiones o vertidos, concretamente con el Centro de Coordinación de Emergencia (CECEM) de la Delegación Territorial del Gobierno de la Junta de Andalucía y con la Delegación Territorial de la Consejería con competencias en Medio Ambiente.

En 2025 no se ha producido ningún incidente ambiental con repercusión al exterior por lo que no ha sido necesario realizar ninguna comunicación a los Organismo citados.

Entre las comunicaciones que se han realizado en 2025, caben destacar, por ser las más numerosas, las revisiones realizadas a los analizadores conectados en tiempo real con el Centro de Datos de Calidad Ambiental (CDCA) de la Consejería de Desarrollo Sostenible, Medio Ambiente y Economía Azul de la Junta de Andalucía.

5. REQUISITOS LEGALES APLICABLES

En el SGA se incluye el desarrollo de actividades encaminadas a identificar, actualizar, registrar y distribuir los requisitos legales asociados a condicionados ambientales, tanto de carácter obligatorio como voluntario, y evaluar su cumplimiento. Con el objetivo de optimizar y garantizar el cumplimiento legal en materia de medio ambiente, los requisitos legales derivados de la legislación ambiental, así como los requisitos corporativos, se evalúan a través de una base de datos emplazada en una plataforma virtual. Actualmente 161 normas y 628 requisitos son los aplicables a PQPM.

La Planta Química Puente Mayorga cumple con la legislación ambiental y los requisitos legales aplicables a su actividad, incluyendo los derivados de su Autorización Ambiental Integrada, así como con otros compromisos voluntarios asumidos. En la siguiente tabla se detallan, segregando por aspecto, las referencias legales más relevantes, así como la evidencia de su cumplimiento.

Aspecto	Requisitos	Cumplimiento
Referencia Normativa		
DOCUMENTACIÓN AAI		
Ley 16/2002 IPPC Ley 6/2026 GICA Decreto 5/2012 regula AAI Ley 5/2013 modifica 16/2002	Disponer de AAI, regula modificaciones y renovaciones. Adaptación a Directiva DEI	Inspecciones de cumplimiento internas y de Consejería Informe Anual cumplimiento condicionados AAI y BREF Documentación modificación AAI Inspecciones de cumplimiento internas y de Consejería
EMISIONES		
Decreto 503/2004, Impuestos sobre emisión de gases a la atmósfera Ley 18/2003. Medidas fiscales	Anexo III. Determinación de la base imponible por estimación directa. Impuesto sobre emisión de gases a la atmósfera.	Pago trimestral impuesto ecológico emisiones CO ₂ , SO ₂ y NO _x

	Art. 9. Punto 1. Gestión de la calidad de sistemas monitorizados en continuo.	No se utilizan, se realiza el cálculo por la modalidad Estimación Objetiva Obligatoria.
	Anexo IX. Determinación eficacia sistemas depuración gases	No hay sistemas de depuración aplicables.
UNE EN 14181:2015		
Condicionados AAI/CA/005 y modificaciones.		
Ley 16/2002, IPPC.	Art. 9. Punto 1. Gestión de la calidad de sistemas monitorizados en continuo.	No se utilizan, se realiza el cálculo por la modalidad Estimación Objetiva Obligatoria.
R.D. 100/2011 catálogo actividades potencialmente contaminadoras.		
Decreto 239/2011 de calidad del medio ambiente atmosférico.		
Reglamento Europeo 166/2006.	Anexo IX. Determinación eficacia sistemas depuración gases	No hay sistemas de depuración aplicables.
E-PRTR (R.D. 508/2007).		
Real Decreto 430/2004, limitación de emisiones a la Atmósfera de determinados contaminantes y condiciones para el control.	Requisitos recogidos en AAI - Superación de límites, - Datos emisión monitorizados y criterios para evaluarlos.	Controles diarios y mensuales de emisiones de contaminantes en focos para cumplimiento normativa.
Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento de emisiones industriales y de desarrollo de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación.	Nuevos límites de emisión para focos GIC	Entrada en vigor 01/01/2016
Decreto 239/2011 de calidad del medio ambiente atmosférico.	Adecuación de los focos según disposición transitoria	Informe de ECCMA de situación de los focos y modificaciones por parte de mantenimiento.
Reglamento 517/2014 de 16 de abril, sobre los gases fluorados de efecto invernadero y por el que se deroga el reglamento 842/2006.	Control de fugas en equipos que contienen gases fluorados	Queda recogido este aspecto en el contrato con la empresa de mantenimiento especializada

DOCUMENTACIÓN GEI

Reglamento 601/2012 sobre el seguimiento y la notificación de gases de efecto invernadero.	Elaborar los nuevos planes de seguimiento para el CO ₂	Se han elaborado y presentado a la Consejería de Desarrollo Sostenible los nuevos planes de seguimiento de la instalación.
Reglamento de Ejecución (UE) 2018/2066 de la comisión.	Verificar informe de gases de efecto invernadero y elaborar planes de seguimiento.	Presentar informe de emisiones que incluya las emisiones anuales del período de notificación por cada instalación.

RUIDO

Decreto 326/2003
Ley 37/2003
Decreto 6/2012 de contaminación acústica

Requisitos recogidos en AAI,
Anexo III, apartado B

Mediciones anuales por
Organismo de Control
acreditado para cumplimiento
Nivel de Emisión al Exterior, NEE

RESIDUOS / SUELO

Condicionados AAI/CA/005
Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos
contaminados para una economía circular

Declaración Anual de
Productores de Residuos

Presentación anual a
Consejería de Desarrollo
Sostenible. Peligrosos y No
Peligrosos

Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, de
envases y residuos de envases

Declaración anual de envases

Establecer un SRAP

Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que
se regula el traslado de residuos en el interior del
territorio del Estado

Notificaciones previas de
traslados y los documentos de
identificación

Contrato y aceptación de
tratamiento de residuos. La
documentación está
informatizada.

RD 9/2005 Suelos

Informe Preliminar de Suelos

Informe tipo de la Consejería,
posibles fuentes de afección al
suelo

Decreto 18/2015, Reglamento de Suelos
Contaminados

Se regula el contenido mínimo
de un estudio de
caracterizaciones de suelos.

Las ECCA´s lo están aplicando
en sus informes

RD 952/1997

Estudio de minimización de
residuos

Cada cuatro años se realiza un
estudio de minimización de
residuos.

Características del residuo y
codificación según composición,
tratamiento y destino

Definidos en AAI

Envasado, etiquetado de
residuos, documentos de
aceptación, solicitud de
admisión, notificaciones a
Consejería de Medio Ambiente

La documentación se realiza
directamente entre productor
y gestor.

Ley 5/2013, de 11 de junio, por la que se
modifican la Ley 16/2002, de 1 de julio, de
prevención y control integrados de la
contaminación y la Ley 22/2011, de 28 de julio,
de residuos y suelos contaminados.

Informe base antes de la
actualización de la AAI por parte
del Órgano Competente

La Presentación a la
Delegación Territorial antes del
15/11/2013.

Reglamento 1013/2006 del Parlamento Europeo y
del Consejo, de 14 de junio del 2006, relativo a los
traslados de residuos.

Varios relativos al traslado
transfronterizo de residuos.

Envío de residuos según lista
verde o lista ámbar

RD 665/23 Modifica a RD 9/2005

Régimen aplicable a suelos
contaminados

Relación de actividades
potencialmente
contaminantes y criterios
declaración suelos
contaminados

AGUAS

Condicionados AAI/CA/005 RD 258/1989 vertido sustancias peligrosas RD 60/2011 calidad ambiental en política aguas	Requisitos recogidos en AAI, varios capítulos.	Control diario de muestras de vertidos
D 109/2015 Reglamento de Vertidos	Autorización de Vertidos integrada en la AAI.	Definido en la AAI

AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA

Real Decreto Legislativo 1/2016 por el que se aprueba el texto refundido de la ley de prevención y control integrados de la contaminación.	Obtener la AAI y sus posteriores modificaciones sustanciales y no sustanciales	Modificaciones Sustanciales y no sustanciales de la AAI
Decreto 5/2012 por el que se regula la Autorización Ambiental Integrada.	Elaborar declaración anual de Actividad sobre el cumplimiento de las condiciones de la AAI	Declaración anual de Actividad según modelo oficial (Art. 45.2)

EVALUACIÓN AMBIENTAL

Resolución de 8 de enero de 2014, de la Dirección General de Prevención y Calidad Ambiental, por la que se actualiza el modelo de notificación anual de emisiones y transferencias de contaminantes	Se actualizan los modelos de notificación aprobados mediante Orden de 23 de noviembre de 2007, de la Consejería de Medio Ambiente, correspondientes a las informaciones de la anualidad 2013 en adelante, incluidos como Anexo I.	Se modifican los modelos de notificación para el año 2014
RD 815/2013, por el que se aprueba el Reglamento de Emisiones industriales y de desarrollo de la Ley 16/2002, de prevención y control integrados de la contaminación	Nuevos criterios para considerar sustancial una modificación	En los informes de Solicitud de Modificación No Sustancial ya se incluyen los nuevos criterios recogidos en la norma.
Ley 21/2013, de Evaluación Ambiental	Todas las evaluaciones ambientales están obligadas a tener en cuenta el cambio climático dentro de sus planes, en particular la evaluación de la huella de carbono	Plan, Programa o Proyecto sometidos a las Evaluación Ambiental

Tabla 5.1. Referencia general requisitos medioambientales aplicables

Durante el ejercicio 2025, la Delegación Territorial solicitó información, con relación a un eventual expediente administrativo vinculado al aspecto ambiental de la gestión de suelos. Ante dicha solicitud, se presentaron las oportunas alegaciones, procediéndose posteriormente a la revisión y revocación del expediente administrativo. La empresa continuó en todo momento con su colaboración activa con la autoridad competente y con la implantación de medidas y actuaciones orientadas a la mejora del desempeño ambiental, en coherencia con su compromiso de mejora continua y transparencia.

5.1. Autorización Ambiental Integrada

La Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía otorgó a PQPM la Autorización Ambiental Integrada el 08 de marzo de 2006 (AAI/CA/005/06).

En 2018 y 2019 la Planta Química Puente Mayorga presentó a la Delegación Provincial de Desarrollo Sostenible de Cádiz los documentos de implantación de las conclusiones de las Mejores Técnicas Disponibles (MTD) para los sistemas comunes de tratamiento y gestión de gases y aguas residuales en el sector químico que establece la Decisión de ejecución de la comisión UE/2016/902 de 30 de mayo de 2016 (publicada en DOUE de 09/06/2016).

En enero de 2020 MOEVE Química Puente Mayorga presentó la documentación solicitada por la por la Consejería de cara a la obtención de la modificación de la AAI a los BREFs de aplicación, como inicio previo a la revisión de la AAI/CA/005/06. Se ha presentado el Informe Anual de Actividad en el que se chequea el cumplimiento del condicionamiento de la AAI y se compara el funcionamiento con los límites de emisiones.

En noviembre de 2020, la Delegación Provincial de Desarrollo Sostenible ha renovado la AAI/CA/005 de PQPM en materia ambiental.

6. OBJETIVOS AMBIENTALES

Para llevar a cabo el proceso de mejora continua en la gestión ambiental, a inicios de año se establecen los objetivos anuales, los cuales se despliegan a su vez en metas que son asignadas a las Unidades Organizativas responsables de realizarlas, asignándose los recursos necesarios. Estos objetivos quedan aprobados por el Comité Técnico de Sistemas de la instalación.

Para su establecimiento se tiene en cuenta la evaluación realizada al desempeño del SGA:

- los condicionados derivados de los nuevos requerimientos ambientales
- identificación y evaluación de aspectos, con especial atención sobre los significativos
- contexto de la organización: condiciones externas e internas tanto a nivel global como local que afectan al SGA
- necesidades y expectativas de las partes interesadas y los riesgos y oportunidades identificados para la Compañía y específicamente para PQPM
- resultado de auditorías internas y externas, no conformidades, cumplimiento de requisitos legislativos, oportunidades de mejora y recomendaciones de otros años

Periódicamente se realiza su seguimiento y a final de año se determina su grado de cumplimiento.

6.1. Resultados 2025

El cumplimiento global de los objetivos fijados para 2025 es de 100%. A continuación, se describen todos ellos, con las metas asociadas e incluyendo su resultado individual.

Aspecto	% Cumplimiento.
OBJETIVO 1-MEJORAR COMUNICACIÓN CON LOS GRUPOS DE INTERÉS EN EL EXTERIOR	Sistemas de Gestión Ambiental
1.1. Analizar los grupos interés e incluir nuevos actores.	100
1.2. Participación en Jornadas Química Legado Sostenibilidad	100
OBJETIVO 2 – SEGUIMIENTO, CONTROL Y REDUCCIÓN DE CONTAMINANTES ATMOSFÉRICOS (Objetivo >5% CO2) *	Emisiones atmosféricas
2.1. Instalación de variadores de frecuencia en YH-2002	100
2.2. Instalación de precalentadores en los YH1 y YH-2002	100
2.3. Instalación de intercambiadores unidad de Pacol	100
2.4. Implementación de las mejoras en los hornos de PACOL	100
OBJETIVO 3 - SEGUIMIENTO, CONTROL Y REDUCCIÓN DE CONTAMINANTES EN VERTIDOS HÍDRICOS (Ob: >10% F- y >2% Agua)*	Vertidos hídricos
3.1. Consolidar la Mejor de la Calidad del vertido a la PTAR (Fluoruros).	100
3.2. Reducción del consumo del agua - Información y concienciación	100
OBJETIVO 4 – SEGUIMIENTO Y CONTROL DE AGUAS SUBTERRÁNEAS Y SUELOS	Suelos y aguas subterráneas
4.1. Seguimiento calidad de aguas subterráneas	100
4.2. Acometer Plan impermeabilización de Tanques T- 703**	100
4.3. Seguimiento e inspección de las arquetas de MOLEX.	100
4.4. Adecuación arquetas UNIFINING	100

* Valor de referencia 2022. Metas 2.2, 2.3 y 2.4 para 2025.

** El Tanque T-718 se autoriza aplazamiento 2028

6.2. Objetivos 2026

Los objetivos y metas fijados en PQPM para el 2026 son:

	Aspecto	% Cumplimiento.
OBJETIVO 1-MEJORAR COMUNICACIÓN CON LOS GRUPOS DE INTERÉS EN EL EXTERIOR	Sistemas de Gestión Ambiental	
1.1. Participación en Jornadas de Información y concienciación con los grupos de interés 1.2. Preparación formación ambiental al personal de Fábrica		
OBJETIVO 2 – SEGUIMIENTO, CONTROL Y REDUCCIÓN DE CONTAMINANTES ATMOSFÉRICOS (Objetivo: >0.2t/Mwh) *	Emisiones atmosféricas	
2.1. Optimizar sistema de hornos junto a los cambiadores de la unidad de PACOL. 2.2 Instalación de precalentador Olefinas * Valor de referencia los dos últimos años.		
OBJETIVO 3 - SEGUIMIENTO, CONTROL Y REDUCCIÓN DE CONTAMINANTES EN VERTIDOS HÍDRICOS	Vertidos y consumo hídrico	
3.1. Consolidar la Calidad del vertido Obj: >5% Cantidad másica total		
OBJETIVO 4 – SEGUIMIENTO Y CONTROL DE AGUAS SUBTERRÁNEAS Y SUELOS	Suelos y aguas subterráneas	
4.1. Seguimiento de la calidad de aguas subterráneas 4.2 Instalación de pocetas en tomamuestras de Tanques Q 4.3 Planificación programa de Inspección y adecuación de las arquetas		
OBJETIVO 5 - SEGUIMIENTO, CONTROL Y REDUCCIÓN DE RESIDUOS	Residuos	
3.1. Consolidar la valorización de las Águas Ácidas "R" >50% 3.2. Buscar alternativas para valorización		

7. RECURSOS ASIGNADOS A PROTECCIÓN AMBIENTAL

7.1. Inversiones

1. Las inversiones destinadas a la mejora del medio ambiente en 2025 han supuesto un total de 49.309 M€ como se recoge en el informe anual de inversiones.

	2023	2024	2025
Total Inversiones (M€)	9.228	22.243	49.309

Tabla 7.1.1 Evolución de las inversiones medioambientales

Las inversiones de tipo ambiental que se han instalado o están ejecutando en la instalación quedan desglosadas del siguiente modo:

Objetivo	Aspecto	Inversión	2025 (M€)
Disminución de la emisión y reducción del consumo energético	CO ₂ , NO _x y COVs.	Nuevos cambiadores, Reactor de LAS y sustitución de equipos más eficientes	37.094
Reducción de residuos	Residuos	Nuevos catalizadores más eficientes, Analizadores en línea parafinas y mejora en el sistema de azufre	2.974
Mejoras de infraestructuras del Suelo	Suelos y aguas subterráneas	Mejoras en Impermeabilización y en la red de arquetas	3.010
Economía Circular	Residuos, Emisiones y Recursos Naturales	Mejoras en líneas para sostenibilidad y proyectos de descarbonización	3.885
Reducción incidencia Ambiental	Riesgo de contaminación accidental	Actuaciones de mejora ambiental, mejoras en infraestructuras y sistemas preventivos.	2.346

Tabla 7.1.2 desglose de las inversiones medioambientales

Es de destacar la inversión de cambiadores energéticos en PACOL por un valor superior a los 23.140 M€.

Fundación Moeve reconoce la importancia de la protección de la biodiversidad y por ello conserva el medio natural y su riqueza a través de distintas acciones, siendo las más relevantes:

- Restauración de hábitats en las zonas en las que operamos, recuperación de ecosistemas degradados y su conservación compatibilizando su uso y disfrute.
- Sensibilización y formación ambiental a través de actividades orientadas a centros educativos, asociaciones, partes interesadas y la sociedad en general, en el entorno de centros productivos.
- Expansión del conocimiento y conciencia ambiental, entre las comunidades locales, del beneficio de preservar la riqueza natural.

Por su proximidad a plantas productivas de Moeve en el Campo de Gibraltar, la Estación Ambiental Madre Vieja es además un ejemplo de convivencia entre industria y preservación de la biodiversidad, un referente de cómo con una gestión adecuada en un área fuertemente urbanizada e industrializada se puede convertir un espacio natural degradado en un santuario de flora y fauna. Al estar ubicada en la ruta de aves migratorias, Madre Vieja es un corredor verde de camino hacia otros más extensos. Los diferentes estudios y seguimientos de la biodiversidad realizados desde el año 2009, cuando comenzó el proyecto de restauración, dan cuenta del enriquecimiento natural de este espacio. El seguimiento más riguroso ha sido para el grupo de aves, llegando a 51 especies inventariadas en 2025, además de mamíferos, reptiles, peces e invertebrados, bioindicadores de la calidad del ecosistema. Se mantiene el proyecto de cría en semicautividad de la lechuza común, desde 2019 ya se han liberado más de 67 ejemplares, y sobre el proyecto de recuperación de galápago europeo, 2025 se cerró con 8 adultos reproductores. También es un espacio abierto a visitas de los ciudadanos.

Fundación Moeve también cuenta con su Programa de Voluntariado gracias al cual sus profesionales pueden participar en este tipo de acciones en el Campo de Gibraltar. Una de estas acciones de voluntariado se celebra con motivo del Día Internacional del Medio Ambiente. En 2025 se llevaron a cabo dos jornadas de visita al Centro de Recuperación de Especies que la Junta de Andalucía tiene en Algeciras donde los voluntarios pudieron conocer las instalaciones, el trabajo que se realiza, el protocolo ante varamiento de animales marinos y colaborar en las tareas del día a día del centro.



Plano 8.1. Estación Madre Vieja

La siguiente Declaración Medioambiental correspondiente al año 2026, se elaborará en el segundo trimestre del año 2027.

San Roque, abril 2026
Fdo: Javier Lopez Pupo

Para cualquier aclaración sobre su contenido o sobre los criterios utilizados para determinar los aspectos ambientales significativos, pueden contactar con el Departamento de Comunicación a través del siguiente correo electrónico: aska@moevechemicals.com

ANEXO I: DECLARACIÓN DE DATOS

PLANTA QUIMICA PUENTE MAYORGA declara que los datos de los que se ha servido para la realización de esta memoria provienen de informes de fábrica, registros, archivos, manuales y otros documentos de su Sistema de Gestión Ambiental.

1. Manual Operativo de Medio Ambiente
2. Política Salud, Seguridad, Protección Ambiental y Calidad de Moeve (PL-003)
3. Informes mensuales de Protección Ambiental.
4. Informes mensuales de vertido del año verificado s.
5. Revisión por la Dirección del Sistema de Gestión Ambiental (SGA).
6. Declaraciones anuales de productor de residuos.
7. Declaración anual de vertidos.
8. Informe de costes de unidades de producción y de gastos medioambientales.
9. Informe de Objetivos para del año en curso.
10. Propuesta de objetivos para el año 2025.
11. Informe mensual de control de producción del año verificado.
12. Comunicaciones de aviso al exterior.
13. Datos de Administración para la Declaración Medioambiental.
14. Informe anual de Inversiones Medioambientales del año verificado.
15. Informe de Responsabilidad Corporativa del año verificado.
16. Informes de Notificación de Gases de Efecto Invernadero del año verificado.
17. Informe anual de aguas subterráneas / Informes de seguimiento de la red de control piezométrico y de calidad de las aguas subterráneas
18. Informe PRTR sobre emisiones y transferencias del año verificado.
19. Documento de revisión de aspectos ambientales
20. Informe LDAR del año verificado
21. Informes mensuales de gestión energética del año verificado.
23. Estación Ambiental Madre Vieja. Seguimiento a las actuaciones de restauración.

ANEXO II: GLOSARIO DE TÉRMINOS

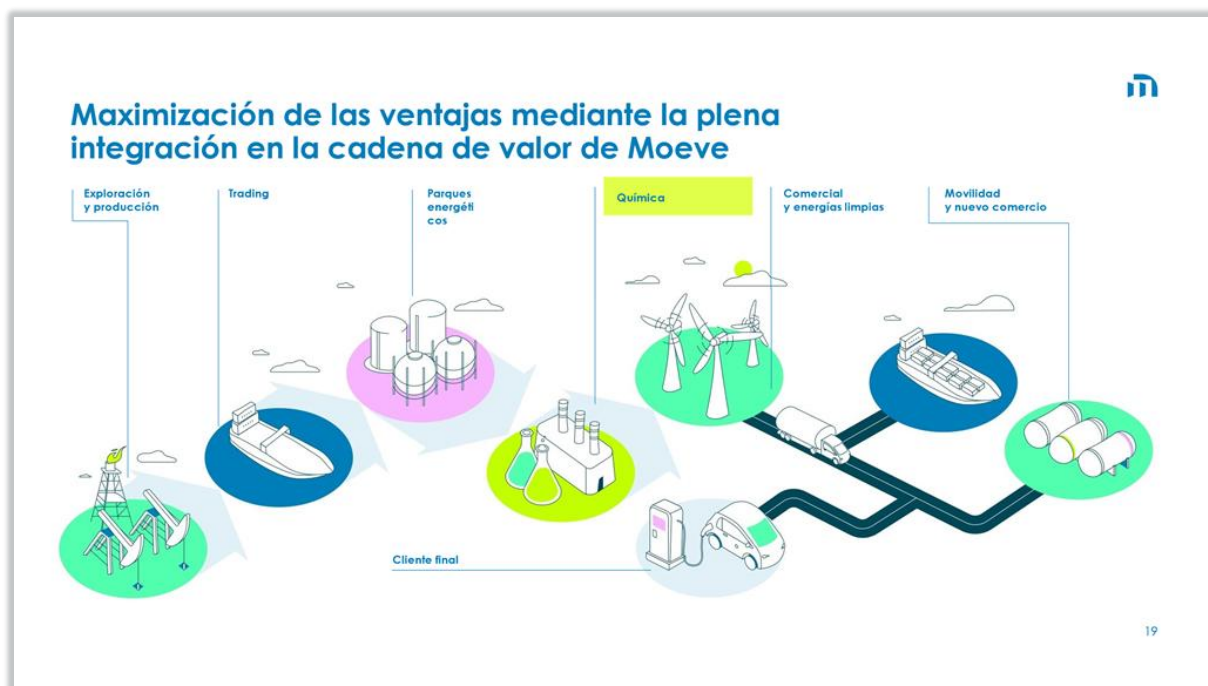
‘ ’	Separador de miles
‘ , ’	Separador decimal
3 % O₂	Porcentaje de oxígeno al que se expresan las emisiones de gases de combustión
15 % O₂	Porcentaje de oxígeno al que se expresan las emisiones de gases de cogeneración
AAI	Autorización Ambiental Integrada
AENOR	Asociación Española de Normalización y Certificación
ARAS	Análisis de Riesgos Ambientales
A&G	Aceites y Grasas
BAB	Alquilbencenos ramificados
BREF	Documentos de Referencia sobre las Mejores Técnicas Disponibles
CDCA	Centro de Datos de Calidad Ambiental
CECEM	Centro de Coordinación de Emergencias
CH₄	Metano
CAGPDS	Consejería de Agricultura, Ganadería, Pesca y Desarrollo Sostenible
CNAE	Clasificación Nacional de Actividades Económicas
CO	Monóxido de Carbono
CO₂	Dióxido de Carbono
COT	Carbono Orgánico Total
COV	Compuestos Orgánicos Volátiles
COVNM	Compuestos Orgánicos Volátiles excepto metano
dBA	Decibelios en escala 'A'
DEI	Directiva de Emisiones
DOUE	Diario Oficial de la Unión Europea
DQO	Demanda Química de Oxígeno
ECCA	Entidad Colaboradora en materia de Calidad Ambiental
EMAS	European Ecomanagement and Audit Scheme
Emisión	Salida a la atmósfera de sustancias a través de un conducto
Emisiones Fugitivas	Salidas a la atmósfera de sustancias no vehiculadas a través de conducto
ENAC	Entidad Nacional de Acreditación
E-PRTR	Inventario Europeo de Contaminantes
FEIQUE	Federación Empresarial de la Industria Química Española
FH	Ácido Fluorhídrico
GEI	Gases de Efecto Invernadero
GJ	Giga Julio (unidad de medida)
HDA	Hydrodealkylation Process
HSE	Health, Safety and Environment
HSEQ	Health, Safety, Environment and Quality
IPPC	Prevención y Control Integrado de la Contaminación
ISO	International Standard Organization
ITP	Informatización de las Tareas de Prevención
kWh	Kilovatios hora
LAB	Alquilbenceno lineal

LAS	Sulfonato de Alquilbenceno lineal
LDAR	Leak Detection and Repair
MO	Manual operativo
MTD	Mejores Técnicas Disponibles
MWh	Megavatio-hora
N₂O	Óxido nitroso
Nm³	Metro cúbico en condiciones normales de presión y temperatura
NO_x	Óxidos de nitrógeno
O₂	Oxígeno
OHSAS	Occupational Health and Safety Management Systems
pH	Valor de la acidez o basicidad del agua
PQPM	Moeve Química Puente Mayorga
RD	Real Decreto
Residuo	Cualquier sustancia u objeto del cual su poseedor se desprenda o del que tenga intención u obligación de desprenderse y se recoja en las categorías definidas a la disposición legislativa en vigor
PESR	Parque Energético San Roque (PESR)
RR.II.	Relaciones Institucionales
SAM	Sistema Automático de Medida
SF₆	Hexafluoruro de azufre
SGA	Sistema de Gestión Ambiental
SO₂	Dióxido de azufre
SPRL	Seguridad y Prevención del Riesgo Laboral
SS	Sólidos en suspensión
t	Tonelada métrica
t/año	Toneladas por año

ANEXO III: METODOLOGÍA PARA LA IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE LOS ASPECTOS AMBIENTALES

1. Identificación de las etapas del ciclo de vida de los productos de Moeve

Identificamos las etapas del ciclo de vida de los productos de Moeve, de esta forma los aspectos ambientales tienen en cuenta tanto productos como materias primas consumidas. Además, el análisis distingue las etapas que se realizan en los emplazamientos de la Compañía y las que se realizan fuera de estos emplazamientos.



2. Bases para identificar los aspectos ambientales:

Los aspectos ambientales identificados son de dos tipos:

Aspectos ambientales directos:

- Son generados en actividades que se realizan en los emplazamientos de Moeve.
- Moeve puede ejercer un control directo sobre estos aspectos.
- Se dispone de información y datos cuantitativos reales que provienen de fuentes o mediciones directas.
- Se distinguen dos tipos de aspectos ambientales directos: los identificados en condiciones normales de funcionamiento y los identificados en condiciones diferentes a las normales (incidentes y accidentes).

Aspectos ambientales indirectos:

- Generados en actividades que se realizan fuera de los emplazamientos de Moeve, aguas arriba o aguas abajo.
- Moeve no tiene un control directo sobre estos aspectos, aunque puede influir en mayor o menor grado.
- Se dispone de información, datos o estimaciones de compras o de fuentes de referencia.

3. Identificación de aspectos ambientales:

3.1 Aspectos ambientales directos en condiciones normales de funcionamiento y los aspectos ambientales indirectos:

Se identifican en base a la experiencia de los técnicos, requisitos legales de las plantas, buenas prácticas, así como documentación asociada a la planta.

Una vez se identifican, se agrupan en las siguientes categorías:

- Emisiones atmosféricas.
- Vertidos hídricos.
- Generación de residuos.
- Suelos y aguas subterráneas.
- Otras emisiones (ruido, olores...).
- Consumo directo de recursos naturales (agua, combustibles fósiles, ocupación y cambio de uso de suelo).

Moeve revisa la identificación de estos aspectos ambientales de acuerdo con los siguientes criterios:

- Cuando se produzcan cambios sustanciales en la operación, instalaciones o entorno.
- En función de la modificación de los requisitos legales aplicables.
- Cada cinco años para actualizar los factores de emisión y parámetros de cálculo de referencia. La evaluación se realizará con esta misma periodicidad (solo para aspectos ambientales indirectos).

3.2 Aspectos ambientales directos en condiciones diferentes a las normales (incidentes y accidentes)

Para la identificación de los aspectos ambientales en incidentes o emergencias, se adoptará un enfoque basado en riesgo.

MOEVE QUIMICA PUENTE MAYORGA utiliza los criterios aplicados en el Análisis de Riesgos Ambientales del Grupo Moeve (ARAS), conforme a lo establecido en el Real Decreto 183/2015 de 13 de marzo y en la norma UNE 150008: 2008 de Análisis y Evaluación del riesgo ambiental.

Este RD establece los criterios y condiciones que deben cumplir los análisis de riesgos, introduciendo una metodología para el cálculo del riesgo a través del Índice de Daño Medioambiental (IDM).

La actualización de los riesgos de los escenarios definidos se realiza de acuerdo con los siguientes criterios:

- Cuando se produzcan cambios sustanciales en la operación, instalaciones o entorno.
- Ante la ocurrencia de algún incidente/accidente ambiental que implique la activación de planes de emergencia y suponga la identificación de un nuevo riesgo o la alteración de la frecuencia o el impacto estimados.

Estos análisis identifican los posibles escenarios de accidente a partir de sucesos iniciadores, y teniendo en cuenta también las medidas de evitación y minimización que dispone el emplazamiento, se les asigna una probabilidad de ocurrencia y un impacto en forma de Índice de Daño Medioambiental (IDM).

4. Evaluación de los aspectos ambientales

Establecemos las bases para la evaluación de los aspectos ambientales:

4.1 Escalas de valoración

Las escalas de valoración de aspectos ambientales directos en condiciones normales de funcionamiento, así como de los aspectos ambientales indirectos se evalúan en función de los siguientes criterios:

- Intensidad: cuantificación física de la aportación/remoción del aspecto ambiental en el medio (se evalúa de forma local y global).
- Peligrosidad: cualidad de la naturaleza del aspecto ambiental que puede causar daño en el medio ambiente
- Sensibilidad del medio receptor: vulnerabilidad y capacidad de recuperación del medio ante el impacto derivado de los aspectos ambientales. (no disponibles para aspectos ambientales indirectos).

- Perceptibilidad: cualidad de los aspectos ambientales que hace detectable su interacción con el medio. Son características de la perceptibilidad del impacto visual, el ruido, el olor. No disponibles para aspectos ambientales indirectos.

Criterio	Emisiones atmosféricas, otras emisiones, vertidos hídricos y suelos	Generación de residuos	Valor	
Intensidad	Supera el umbral de información a E-PRTR en más del 100% (Eval. Global) Supera el 90% del límite máximo anual autorizado (Eval. Local)	Mayor a 3000 t	40	
	Supera el umbral de información a E-PRTR en más del 50% (Eval. Global) Supera el 70% del límite máximo anual autorizado (Eval. Local)	Mayor a 100 t	20	
	Supera el umbral de información a E-PRTR (Eval. Global) Supera el 50% del límite máximo anual autorizado (Eval. Local)	Mayor a 10 t	10	
	No alcanza el umbral de información E-PRTR (Eval. Global) No supera el 50% del límite máximo anual autorizado (Eval. Local)	Menor a 10 t	1	
Peligrosidad	Presentan compuestos con efectos tóxicos, mutagénicos, o teratogénicos. (H300, H301, H304, H310, H311, H330, H331, H340, H350, H370, H400, H401)	Residuo peligroso	40	
	Presentan compuestos con efectos dañinos tras exposiciones prolongadas o potencialmente, mutagénicos, teratogénicos o bioacumulativos (H314, H318, H341, H351, H372, H410, H411) o Contribuye al cambio climático o de las condiciones naturales a medio plazo (CO ₂ , CH ₄ , N ₂ O, SF ₆).	Residuos de lodos de perforación (cuttings)	20	
	Presentan compuestos con efectos nocivos (H302, H312, H332, H402, H412) o irritante (H315, H319, H335) o Causa acidificación, eutrofización o demanda de oxígeno en ecosistemas acuáticos.	Residuo no peligroso	10	
	Sin peligros definidos.	Residuo municipal	1	
Perceptibilidad	Existen sanciones de la administración por quejas		40	
	Existen expedientes abiertos por la administración por quejas		20	
	Se han recibido quejas o denuncias del entorno social		10	
	No existen quejas		1	
Criterio	Emisiones atmosféricas, otras emisiones y suelos	Vertidos hídricos (vertido a...)	Generación de residuos	Valor
Sensibilidad del medio receptor (*)	Sensibilidad muy alta. Ecosistemas terrestres con especies protegidas, o a una distancia <10 km de núcleos habitados (>1.000 hab.), o espacios naturales protegidos.	Sensibilidad muy alta. Ecosistemas en lagos.	Depósito / Incineración	40
	Sensibilidad alta. Ecosistemas terrestres con especies autóctonas o a una distancia <20 km de núcleos habitados (>1.000 hab.) o espacios naturales protegidos.	Sensibilidad alta. Ecosistemas en ríos.	N/A	20
	Sensibilidad media. Ecosistemas terrestres con biodiversidad significativa, o alejado >20 km de núcleos habitados (>1.000 hab) o espacios naturales protegidos.	Sensibilidad media. Ecosistemas en aguas abiertas (mares y océanos).	Valorización energética	10
	Sensibilidad baja. Entorno sin biodiversidad significativa y alejado >100 km de núcleos habitados o espacios naturales protegidos	Sensibilidad baja. Saneamiento municipal	Reutilización / Reciclado	1

Tabla 1: Criterios de evaluación de emisiones, olores, ruido, cont. lumínica, vertidos, afección a suelos y generación de residuos

(*) En caso de que un mismo tipo de residuo (peligroso, no peligroso, municipal) reciba diferentes tipos de tratamientos, la sensibilidad se evaluará para cada tipo de tratamiento.

Criterio	Consumo de recursos	Valor
Intensidad	Supera el umbral de gran consumidor más del 100% (Eval. Global) o, supera el 90% del límite anual autorizado (Eval. Local)	40
	Supera el umbral de gran consumidor en más del 50% (Eval. Global) o, supera el 70% del límite anual autorizado (Eval. Local)	20
	Supera el umbral de gran consumidor o (Eval. Global) o, supera el 50% del límite anual autorizado (Eval. Local)	10
	No alcanza el umbral de gran consumidor (Eval. Global), o no supera el 50% del límite anual autorizado (Eval. Local)	1
Naturaleza	Recurso no renovable o no reutilizable	40
	Recurso parcialmente renovable, o reutilizable con alteración del uso original	20
	Recurso renovable, o reutilizable con posibilidad de recuperación del uso original	10
	Recurso inagotable o totalmente reutilizable	1
Sensibilidad del medio	Recurso muy escaso en el medio del que se extrae o recurso sometido a figuras de protección	40
	Alta competición en la demanda del recurso, cuya disponibilidad en el medio está limitada y requiere un reparto.	20
	Baja competición en la demanda del recurso, cuya disponibilidad en el medio no requiere un reparto.	10
	Disponibilidad sin restricciones del recurso en el medio.	1
Perceptibilidad	Existen sanciones de la administración por quejas	40
	Existen expedientes abiertos por la administración por quejas	20
	Se han recibido quejas o denuncias del entorno social	10
	No existen quejas	1

Tabla 2: Criterios de Evaluación de consumos de recursos

Para los aspectos ambientales directos en condiciones diferentes a las normales (incidentes y accidentes), se toman los criterios aplicados en el Análisis de Riesgos Ambientales del emplazamiento, en línea con el RD 183/2015.

4.2 Pesos de cada aspecto:

Los pesos empleados para evaluar los aspectos ambientales se indican a continuación.

Aspectos ambientales directos	Pesos			
	Intensidad	Peligrosidad/ naturaleza	Sensibilidad	Perceptibilidad
General	40%	25%	20%	15%
Olores, Ruidos, Cont. Lumínica			25%	75%

Tabla 3.4.2.1. Pesos para la evaluación de Aspectos Ambientales Directos en condiciones normales de funcionamiento

Aspectos ambientales indirectos	Pesos	
	Intensidad	Peligrosidad / naturaleza
General	60%	40%

Tabla 3.4.2.2. Pesos para la evaluación de Aspectos Ambientales Indirectos

Hay que señalar que para los aspectos ambientales directos en condiciones diferentes a las normales (incidentes y accidentes), se toman los criterios aplicados en el Análisis de Riesgos Ambientales del emplazamiento, en línea con el RD 183/2015.

4.3 Cálculo para la valoración de los aspectos:

La valoración de los aspectos ambientales directos en condiciones normales de funcionamiento y los aspectos ambientales indirectos se calculará en función de los aspectos seleccionados y los pesos. Tener en cuenta que, para los aspectos ambientales indirectos, no se dispone de suficiente información para evaluar ni la sensibilidad del medio ni la perceptibilidad.

$$\text{Valoración}_{AA} = \text{Valor Intensidad}_{AA} \times \text{Peso Intensidad}_{AA} + \text{Valor Peligrosidad}_{AA} \times \text{Peso Peligrosidad}_{AA} + \text{Valor Sensibilidad}_{AA} \times \text{Peso Sensibilidad}_{AA} + \text{Valor Perceptibilidad}_{AA} \times \text{Peso Perceptibilidad}_{AA}$$

Para los aspectos ambientales directos en condiciones diferentes a las normales (incidentes y accidentes), los escenarios de accidente identificados a partir de sucesos iniciadores y teniendo en cuenta también las medidas de evitación que dispone el emplazamiento, se les asigna una probabilidad de ocurrencia y un impacto en forma de Índice de Daño Medioambiental (IDM), siguiendo los criterios del RD 183/2015, evaluando el impacto de la potencial liberación del agente contaminante al medio, en función de la peligrosidad del agente, el impacto, la probabilidad y el riesgo.

4.4 Selección de aspectos significativos:

Para el caso de los aspectos ambientales en condiciones normales de funcionamiento y los aspectos ambientales indirectos, una vez obtengamos los valores de cada aspecto ambiental, se colocan en orden decreciente y se seleccionan aquellos que aparecen en el percentil 70%, obteniendo así los aspectos ambientales significativos. Así mismo, se pueden incluir los aspectos ambientales considerados de especial interés para Moeve. En el anexo IV se incluye una tabla con todos los aspectos ambientales directos en condiciones normales de funcionamiento y sus valores, así como la Selección del 70% que se consideran significativos.

Tener en cuenta que para los aspectos ambientales directos en condiciones diferentes a las normales (incidentes y accidentes), se disponen los escenarios de accidentes en orden decreciente de riesgo y se considerarán significativos los primeros escenarios que concentren un riesgo acumulado del 80%.

DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR CONFÍA, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 20.14 "Fabricación de otros productos básicos de química orgánica" (Código NACE) declara:

haber verificado que el centro, según se indica en la declaración medioambiental del centro **MOEVE CHEMICALS, S.A.U. - FÁBRICA DE PUENTE MAYORGA**, en posesión del número de registro ES-AN-000001

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración medioambiental del centro reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades del centro en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 01/06/2026

Firma del verificador
AENOR CONFÍA, S.A.U.