

Cepsa, premiada por su proyecto de inteligencia artificial para optimizar sus procesos químicos

- **La compañía ha recibido el premio Iberquimia a 'La planta del futuro', por su proyecto de transformación digital implantado en la Planta Química Palos (Huelva)**
- **Cepsa está actualmente extendiendo este proyecto a otras instalaciones industriales de la compañía**
- **Estos galardones reconocen la labor innovadora de las empresas y los mejores procesos de digitalización en el sector químico**

Cepsa ha recibido el premio Iberquimia a 'La planta del futuro' por el proyecto YET (Yield, Energy and Throughput) desarrollado en su Planta Química Palos (situada en la provincia de Huelva). Según el jurado de estos galardones, se trata de la instalación industrial que mejor integra el concepto de digitalización y control de la planta en tiempo real, logrando mejoras significativas en materia de calidad, seguridad y medio ambiente.

El proyecto YET, la primera iniciativa de transformación digital de la Unidad de Química de la compañía, consiste en la aplicación de inteligencia artificial y tecnologías propias de la industria 4.0 -como machine learning, big data y advanced analytics- a los procesos de producción, con el objetivo de mejorar la eficiencia energética y el rendimiento de los procesos.

Este proyecto ha consistido en el desarrollo e implantación de dos optimizadores en tiempo real en el proceso de producción de fenol. Mediante la aplicación de técnicas de *machine learning* y modelos predictivos, ofrecen recomendaciones cada 15 minutos a los técnicos de control de la planta para maximizar su producción. De esta manera, se ha logrado aumentar un 2,5% la fabricación de un producto intermedio del fenol, que contribuirá a producir más de 5500 toneladas de fenol anuales, lo que le permitirá a Cepsa continuar siendo el segundo productor mundial de esta materia prima, gracias a la producción de sus plantas en Palos de la Frontera y Shanghái (China).

Teniendo en cuenta los buenos resultados de este primer proyecto YET, la compañía trabaja actualmente para extenderlo al resto de unidades de esta fábrica, y a sus plantas químicas de San Roque (Cádiz), Salvador de Bahía (Brasil) y Shanghái, y sus refinerías en Palos de la Frontera y San Roque.

Cepsa está inmersa en un amplio proceso de transformación digital en todas sus áreas y negocios. La optimización de los procesos productivos gracias al uso de inteligencia artificial ayuda a tomar mejores decisiones en toda la cadena de valor y, así, incrementar la producción y reducir los costes energéticos. En este sentido, durante la entrega de premios celebrada esta tarde en el IV Congreso de Industria Química, Joaquín Abril-Martorell, director de Transformación Digital de Cepsa, ha destacado "somos líderes en el sector químico a nivel internacional y este reconocimiento nos posiciona también como líderes en la digitalización de este sector. Con proyectos como este llevamos la analítica avanzada al ámbito industrial para que nos ayude a tomar mejores decisiones, y así lograr ser cada día más ágiles y eficientes".

Cepsa es una compañía energética global, que opera de manera integrada en todas las fases de la cadena de valor de los hidrocarburos, además de fabricar productos a partir de materias primas de origen vegetal y contar con presencia en el sector de las energías renovables. Mubadala Investment Company, uno de los mayores fondos soberanos del mundo, es su único accionista.

Cuenta con más de 85 años de experiencia y un equipo de cerca de 10.000 profesionales, con excelencia técnica y capacidad de adaptación. Está presente en los cinco continentes a través de sus áreas de negocio de Exploración y Producción, Refino, Química, Comercialización, Gas y Electricidad, y Trading.

Madrid, 4 de abril de 2019

Cepsa - Dirección de Comunicación

medios@cepsa.com

Tel: (34) 91 337 62 02

www.cepsa.com

Tel: (34) 91 337 60 00